

Certificato n° - Certificate No – Zertifikat Nr:

SAL-1113-2020

CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL BRASATORE

APPROVAL TEST CERTIFICATE FOR BRAZER / HARTLÖTER PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG

Designazione:

Designation - Bezeichnung:

912 T O D-A Ag235 FF t 1,0 D42 L20 VU

BPS del Costruttore:

Manufacturer's BPS - Hersteller Lötvorgang Qualifikation:

42/cu/Fe

Rapporto di Prova No.

Test Report Nr. - Prüfbericht Nr.:

see pag.2

Riferimento interno No.: 722221307

Internal Reference Nr. – Interne Referenz Nr:

Nome del Brasatore:

Brazer's name - Hartlöter Namen:

Ceccato Eros

Identificazione:

Identification - Legitimation:

Stamp CE

Metodo di identificazione:

Method of identification - Art der Legitimation:

CF: CCCRSE71B19H330Z

Data e luogo di nascita:

Date and place of birth - Geburtsdatum und Ort:

19/02/1971 RIVA DELGARDA (TN)

Datore di lavoro:

Employer - Beschäftigt bei:

CECCATO SRL via Baltera, 19, 38066 Riva del Garda TN

Codice / Norma di collaudo:

Code / testing standard - Vorschrift / Prüfnorm:

EN ISO 13585: 2012

Conoscenze tecniche:

Job knowledge - Fachprüfung:

☐ Acceptable

☒ Not Tested

Note:

Remarks – Bemerkung:

☒ Il presente documento è conforme alla direttiva PED, Allegato 1, punto 3.1.2. – TÜV Italia Srl 0948



	Dettagli della prova di brasatura Details of the test brazing - Details des Tests Hartlöten	Campo di validità Range of Approval – Geltungsbereich
Procedimento di brasatura: Brazing Process - Verfahren zum Hartlöten:	912	912
Tipo di prodotto: Product Type – Produkttyp:	T	T
Tipo di giunto: Joint Type – Nahtart:	O	O
Materiale(i) Base: Parent material(s) – Grundwerkstoff(e):	D(31)-A(1)	D-A
Tipo di metallo d'apporto di brasatura: Brazing filler type - Hartlöt Art:	Ag 235	Ag-Cu-Zn alloys
Applicazione del metallo d'apporto, temperatura di lavoro: Brazing filler application, work temperature : Hartlöt Anwendung, Betriebstemperatur:	FF	FF-PP
Direzione del flusso del metallo d'apporto: Filler metal flow direction - Schweißzusatz Fließrichtung:	VU	H-VD-VU
Spessore del materiale [mm]: Material thickness [mm] - Werkstoffdicke [mm]:	1,0-1,0	0,5-2,0
Diametro esterno del tubo - Ø [mm]: Tube-Ø (outside) [mm] - Rohr-Ø (außen) [mm] :	42,0-44,2	≤ 42,0
Lunghezza di sovrapposizione [mm]: Overlap length [mm] – Überlappungslänge [mm]:	20	≤ 20,0
Grado di meccanizzazione: Degree of mechanization - Mechanisierungsgrad:	Manual	Manual and mechanized

Informazioni aggiuntive – Additional Information – Zusätzliche Hinweise:

Data e luogo: Date and location Datum und ort:	Data della brasatura (9.1): Date of brazing (9.1): Datum zum Hartlöten (9.1):	Validità della prova fino a (nota 1): Validity of approval until (note 1) : Gültigkeit der Prüfung (note 1):	Nome e firma del certificatore: Certifier's Name and Signature Name und Unterschrift des Zertifizierers:
06/03/2020 Pietrasanta	13/02/2020	12/02/2023	Maria Fernandez